

## Consejos para la eliminación de productos químicos

<b>Denominación</b>	<b>Eliminación</b>
<b>01 Ácidos</b>	<p>Primero se diluyen con agua y luego se neutralizan añadiendo una solución básica (pH 6-8). La solución salina obtenida, una vez neutralizada, puede verterse como aguas residuales tras diluirla más veces en función de la composición y concentración.</p> <p>Los derrames de ácidos se empapan con hidróxido cálcico o con bicarbonato sódico en polvo. Tras concluir la reacción, recoger con un trapo húmedo y lavar con agua abundante.</p>
<b>02 Sales ácidas:</b>	<p>Las sales ácidas en solución acuosa se mezclan primero con bicarbonato sódico o con carbonato sódico en polvo y luego se diluyen con agua abundante. Una vez neutralizadas pueden verterse como aguas residuales. Téngase en cuenta la concentración máxima permitida.</p>
<b>03 Hidróxidos, álcalis y bases orgánicas:</b>	<p>Los hidróxidos inorgánicos, hidrosolubles, álcalis y bases orgánicas se neutralizan lentamente con ácido diluido y se vierten a las aguas residuales a modo de solución salina (pH 6-8) diluidos en agua. Téngase en cuenta la concentración máxima permitida.</p> <p>Los vertidos de álcalis pueden ser espolvoreados con sulfato sódico hidratado y luego absorberse con un paño húmedo y enjuagarse con agua abundante.</p>
<b>04 Sales básicas:</b>	<p>Se añade sulfato sódico hidratado en polvo, se disuelven en agua y se vierten como disolución diluida neutralizada (pH 6-8) a las aguas residuales.</p>
<b>05 Sales álcalis y alcalinotérreas:</b>	<p>Diluir y verter por la pila</p>
<b>06 Sales de metales pesados:</b>	<p>Meter en envases de plástico. Cuando el envase esté lleno hasta aprox. un 80%, neutralizar y precipitar los iones de metal pesado con sulfuro sódico.</p> <p>Mezclar bien. Dejar reposar varios días. Verter por la pila el líquido claro sobrenadante. Filtrar el depósito, meterlo en una bolsa sólida de polietileno y llevarlo a un punto de recogida de residuos especiales.</p>
<b>07 Compuestos de mercurio:</b>	<p>Diluir con HNO<sub>3</sub> concentrado, neutralizar (pH 5-7) y luego seguir el proceso como en el punto 6.</p>
<b>08 Compuestos que contengan arsénico:</b>	<p>Igual que el punto 7.</p>
<b>09 Mercurio elemental:</b>	<p>Absorber con absorbente de mercurio, recogerlo y remitirlo al punto de reciclaje.</p>
<b>10 Sodio y potasio elementales:</b>	<p>Disolver con cuidado con etanol en un recipiente (en el caso del potasio usar mejor propanol). Enfriar durante la reacción (colóquese por ejemplo en una cubeta plana con agua muy fría). Tras finalizar la reacción, poner la mezcla obtenida con cuidado en una gran cantidad de agua (p. ej. cubo, barreño) y, tras añadir un neutralizante para bases, verterlo como agua residual.</p>

<b>11 Cianuros:</b>	Llevarlos al punto de recogida de residuos especiales en recipientes o botellas bien cerradas y etiquetadas correctamente.
<b>12 Disolventes:</b>	Los hidrocarburos sólidos y líquidos así como los demás disolventes no halogenados se envasan, se etiquetan y se trasladan al almacenamiento de residuos.
<b>13 Disolventes halogenados</b>	<p>Separar los disolventes halogenados (cloroformo, tetracloruro de carbono o similares) de los otros. Envasar, etiquetar y trasladar al almacenamiento de residuos</p> <p>Cuando se generen mezclas de disolventes y ácidos carbónicos, el peligro de corrosión es tan grande que no se permite la utilización de bidones de chapa. Además, los disolventes orgánicos a menudo están mezclados con sales inorgánicas de manera que los recipientes metálicos se corroen muy rápidamente en las uniones.</p>